

**Рекомендации к оцениванию  
практического конкурса муниципального этапа Всероссийской  
олимпиады школьников по технологии  
в 2013-2014 учебном году**

**Технология швейных изделий**

**Карта пооперационного контроля к практической работе  
«Обработка подрезов»  
7-8 класс**

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Баллы</b>
<b>1</b>	Определение лицевой стороны ткани (да/нет)	<b>2</b>
<b>2</b>	Размеры подреза соответствуют чертежу (да/нет)	<b>1</b>
<b>3</b>	Выполнение закрепки в начале и конце стачивания подреза 7-10 мм	<b>2</b>
<b>4</b>	Равномерность сборки (да/нет)	<b>2</b>
<b>5</b>	Стачивание подреза со сводом строчки «на нет» к концу подреза на 7 мм от него	<b>3</b>
<b>6</b>	Выполнение обметочной строчки зигзаг со стороны детали со сборкой (да/нет)	<b>2</b>
<b>7</b>	Выполнение отделочной строчки на 2 мм от шва стачивания с лицевой стороны без сборок (да/нет)	<b>3</b>
<b>8</b>	Качество сутюживания: ткань у концов подреза ровная, без волнистости и мягких складочек (да/нет)	<b>2</b>
<b>9</b>	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	<b>3</b>
	<b>Итого</b>	<b>20</b>

**Карта пооперационного контроля к практической работе  
«Обработка прямой кокетки с клапаном»  
9-10 класс**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
<b>1</b>	Лицевые стороны деталей определены верно (да/нет)	<b>1</b>
<b>2</b>	Ширина шва обтачивания клапана $7 \pm 2$ мм	<b>2</b>
<b>3</b>	Качество высеченных углов (да/нет)	<b>1</b>
<b>4</b>	Качество выправленных углов (да/нет)	<b>2</b>
<b>5</b>	Ширина канта (1-2) мм	<b>1</b>
<b>6</b>	Приутюживание клапана (да/нет)	<b>1</b>
<b>7</b>	Ширина отделочной строчки $5 \pm 1$ мм	<b>2</b>
<b>8</b>	Симметрия клапана (да/нет)	<b>1</b>
<b>9</b>	Совмещение клапана с рассечками $\pm 2$ мм	<b>1</b>
<b>10</b>	Ширина шва притачивания кокетки $10 \pm 2$ мм	<b>2</b>
<b>11</b>	Выполнение машинных закрепок (да/нет)	<b>1</b>
<b>12</b>	Заутюживание шва в сторону кокетки (да/нет)	<b>1</b>
<b>13</b>	Ширина отделочной строчки $5 \pm 1$ мм	<b>1</b>
<b>14</b>	Выполнение обметочной строчки со стороны полочки (да/нет)	<b>1</b>
<b>15</b>	Качество окончательной влажно тепловой обработки (да/нет)	<b>1</b>
<b>16</b>	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	<b>1</b>
	<b>Итого:</b>	<b>20</b>

**Карта пооперационного контроля к практической работе  
«Обработка застежки в шве притачивания планки»  
11 класс**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1	Лицевые стороны деталей определены верно (да/нет)	1
2	Ширина шва застрачивания внутреннего среза подборта (7-10) ±2мм	2
3	Ширина отделочной строчки по внутреннему срезу подборта (1-2)±1мм	1
4	Одинаковая длина петель (да/нет)	2
5	Ширина шва соединения планки с полочкой 10 мм±1 мм	1
6	Ширина шва соединения планки с подбортом 10 мм±1 мм	2
7	Качественное выполнение разутюживания швов (да/нет)	1
8	Четкое совпадение петель и стачных швов соединения планки (да/нет)	2
9	Углы высечены в обтачных швах (да/нет)	1
10	Качество обтачивания уступов (да/нет)	1
11	Качество обтачивания нижнего угла (да/нет)	1
12	Качество прокладывания отделочных строчек (да/нет)	1
13	Ширина отделочных строчек (1-2)±1 мм	1
14	Качество окончательной влажно тепловой обработки (да/нет)	2
15	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1
	<b>Итого:</b>	<b>20</b>

## Моделирование и конструирование швейных изделий

### Карта пооперационного контроля к практической работе 7-8 класс

#### «Моделирование юбки»

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии контроля</b>	<b>Баллы</b>
<b>1</b>	Создание разнообразных моделей юбок (с неповторяющимися элементами)	<b>3</b>
<b>2</b>	Нанесение линий фасона	<b>3</b>
<b>3</b>	Выполнение поэтапного моделирования	<b>4</b>
<b>4</b>	Название деталей выкройки	<b>2</b>
<b>5</b>	Количество деталей кроя	<b>3</b>
<b>6</b>	Направление нитей основы	<b>2</b>
<b>7</b>	Припуски на обработку срезов	<b>3</b>
	<b>Итого:</b>	<b>20</b>

**Карта пооперационного контроля к практической работе  
9-10 класс**

**«Моделирование юбки»**

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии контроля</b>	<b>Баллы</b>
	<b>1. Нанесение линий фасона на чертеж основы</b>	
<b>1</b>	Нанесение линии кармана	<b>2</b>
<b>2</b>	Изменение положения вытачки на переднем полотнище юбки	<b>1</b>
<b>3</b>	Указание надписей «закрывать вытачку», «отрезать боковую часть»	<b>1</b>
<b>4</b>	Выполнение припуска на шлицу по линии середины заднего полотнища 50÷80 мм	<b>1</b>
<b>5</b>	Выполнение припуска на застежку по линии середины переднего полотнища 30÷40 мм.	<b>1</b>
<b>6</b>	Изготовление полного комплекта деталей выкройки (переднее и заднее полотнище юбки, боковая часть переднего полотнища)	<b>2</b>
	<b>2. Подготовка выкройки к раскрою:</b>	
	<i>Переднее полотнище</i>	
<b>7</b>	Название детали	<b>1</b>
<b>8</b>	Количество деталей	<b>1</b>
<b>9</b>	Направление долевой нити	<b>1</b>
<b>10</b>	Припуски на обработку по всем срезам	<b>1</b>
	<i>Заднее полотнище</i>	
<b>11</b>	Название детали	<b>1</b>
<b>12</b>	Количество деталей	<b>1</b>
<b>13</b>	Направление долевой нити	<b>1</b>
<b>14</b>	Припуски на обработку по всем срезам	<b>1</b>
	<i>Боковая часть переднего полотнища</i>	
<b>15</b>	Название детали	<b>1</b>
<b>16</b>	Количество деталей	<b>1</b>
<b>17</b>	Направление долевой нити	<b>1</b>
<b>18</b>	Припуски на обработку по всем срезам	<b>1</b>
	<b>Итого:</b>	<b>20</b>

**Карта пооперационного контроля к практической работе**  
**11 класс**  
**«Моделирование юбки»**

№ п/п	Критерии контроля	Баллы
	<b>1. Нанесение линий фасона на чертеж основы</b>	<b>10,5</b>
<b>1</b>	Нанесение линии кокеток переднего и заднего полотнищ	<b>1</b>
<b>2</b>	Нанесение линии низа переднего и заднего полотнищ	<b>1</b>
<b>3</b>	Закрытие вытачки на кокетке переднего полотнища	<b>1</b>
<b>4</b>	Расширение переднего полотнища путем закрытия остатка вытачки	<b>1</b>
<b>5</b>	Нанесение линий для расширения переднего полотнища через равные отрезки	<b>1</b>
<b>6</b>	Нанесение линий для расширения заднего полотнища через равные отрезки.	<b>1</b>
<b>7</b>	Выполнение полного комплекта деталей (М1:4)	<b>1</b>
<b>8</b>	Равномерное расширение переднего и заднего полотнищ по линии низа	<b>1</b>
<b>9</b>	Наклеивание деталей с соблюдением направления нити основы.	<b>1</b>
<b>10</b>	Вычерчивание новой линии низа переднего полотнища	<b>1</b>
<b>11</b>	Вычерчивание новой линии низа заднего полотнища	<b>0.5</b>
	<b>2. Подготовка выкройки к раскрою</b>	<b>9,5</b>
	<i>Переднее полотнище</i>	
<b>12</b>	Название детали	<b>0.5</b>
<b>13</b>	Количество деталей	<b>0.5</b>
<b>14</b>	Направление долевой нити	<b>0.5</b>
<b>15</b>	Припуски на обработку каждого среза	<b>0.5</b>
<b>16</b>	Сгиб ткани на переднем полотнище	<b>0.5</b>
	<i>Заднее полотнище</i>	
<b>17</b>	Название детали	<b>0.5</b>
<b>18</b>	Количество деталей	<b>0.5</b>
<b>19</b>	Направление долевой нити	<b>0.5</b>
<b>20</b>	Припуски на обработку каждого среза	<b>0.5</b>
<b>21</b>	Сгиб ткани на заднем полотнище	<b>0.5</b>
	<i>Кокетка переднего полотнища</i>	
<b>22</b>	Название детали	<b>0.5</b>
<b>23</b>	Количество деталей	<b>0.5</b>
<b>24</b>	Направление долевой нити	<b>0.5</b>
<b>25</b>	Припуски на обработку каждого среза	<b>0.5</b>
	<i>Кокетка заднего полотнища</i>	
<b>26</b>	Название детали	<b>0.5</b>
<b>27</b>	Количество деталей	<b>0.5</b>
<b>28</b>	Направление долевой нити	<b>0.5</b>
<b>29</b>	Припуски на обработку каждого среза	<b>0.5</b>
<b>30</b>	Сгибы ткани на кокетке заднего полотнища юбки	<b>0.5</b>
	<b>Итого:</b>	<b>20</b>